FICHA TECNICA- VENTILADORES AXIALES INDUSTRIALES

Los ventiladores axiales industriales están diseñados para aplicaciones de inyección y extracción de aire en espacios industriales, comerciales y talleres. Ofrecen alta eficiencia en movimiento de aire, operación confiable y construcción robusta para trabajo continuo.

AXIALES DIRECTOS

MODELO	Diámetro	R.P.M	Potencia Motor (HP)	TENSIÓN (V)	Q MAX (m^3/h)
EMS_18" 1/2 HP	18"	1725	1/2	110/220	9,360
EMS_24" 1/2 HP	24"	1150	1/2	110/220	8,880
EMS_24" 3/4 HP	24"	1135	3/4	110/220	12,125
EMS_24" 1 HP	24"	1755	1	110/220	13,060

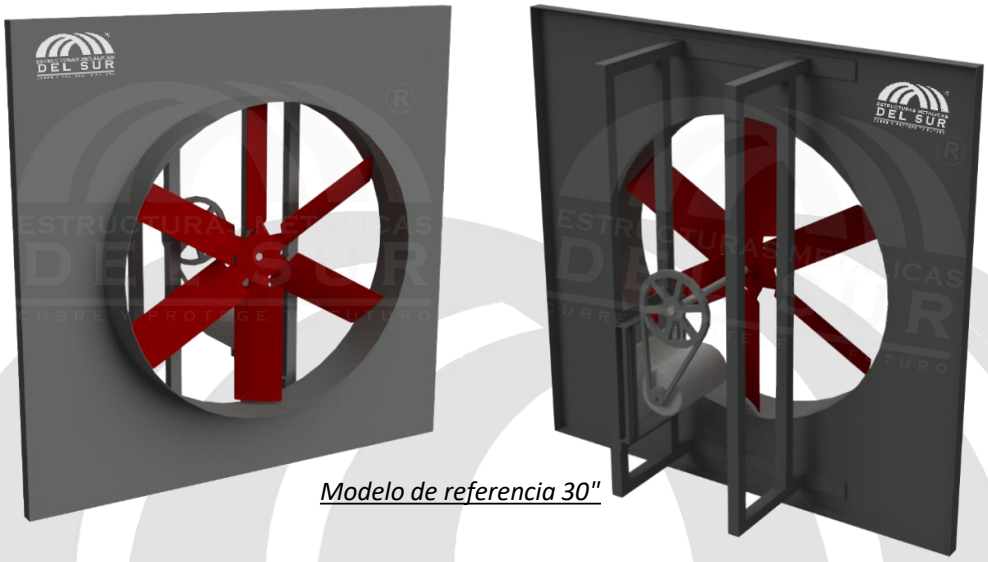


Modelo de referencia 18"

AXIALES CON TRANSMISIÓN

MODELO	Diámetro	R.P.M	Potencia Motor (HP)	TENSIÓN (V)	Q MAX (m^3/h)
EMS_30" 1/2 HP	30"	530	1/2	110/220	11,570
EMS_30" 3/4 HP	30"	700	3/4	110/220	15,430
EMS_30" 1 HP	30"	800	1	110/220	18,340
EMS_48" 1 HP	48"	450	1	110/220	31,500
EMS_48" 1.5 HP	48"	500	1 1/2	220	34,950
EMS_48" 2 HP	48"	540	2	220	37,950
EMS_48" 3 HP	48"	610	3	220	42,672

CARRETERA FEDERAL PUEBLA ATLIXCO Nº 6510 TLAXCALANCINGO, SAN ANDRÉS CHOLULA C.P. 72820
TELÉFONOS: 222 2840660 / 222 2859758
E-MAIL: VENTAS@ESTRUCTURASMETALICASDELSUR.COM.MX / ESTRUCTURASMETALICASDELSUR@LIVE.COM.MX



Modelo de referencia 30"

Características Generales

- Construcción robusta para uso industrial.
- Hélice axial de alta eficiencia.
- Operación continua y bajo mantenimiento.
-Opciones con acoplamiento directo o transmisión por banda.
- Aplicación en extracción o inyección de aire.

Equipamientos y Accesorios Disponibles

Los extractores axiales industriales pueden complementarse con distintos accesorios según el tipo de instalación requerida. Estos equipamientos mejoran la protección del equipo, la eficiencia operativa y el control de ingreso de aire, adaptándose a configuraciones de instalación en pared o en techo.

Axial para Instalación en Pared

Los extractores axiales instalados en muro pueden configurarse con los siguientes accesorios:

Cubierta de Intemperie

La cubierta de intemperie es un elemento metálico diseñado para proteger el extractor contra agentes climáticos como lluvia, viento o radiación solar directa. Además de su función de protección climática, integra malla de protección metálica, la cual evita el ingreso de aves, roedores u otros animales al interior del sistema de ventilación.

Beneficios principales:

- *Protección contra lluvia directa.*
- *Mayor durabilidad del equipo.*
- *Prevención del ingreso de animales u objetos externos.*
- *Mejora la seguridad del sistema de ventilación.*
- *Generalmente se fabrica en lámina galvanizada.*



Con diseño aerodinámico que permite el flujo adecuado del aire sin generar pérdidas significativas de presión.

Persiana de Gravedad

La persiana de gravedad está compuesta por lamas móviles que operan por efecto del flujo de aire.
Cuando el extractor se encuentra en funcionamiento, la presión del aire abre automáticamente las lamas, permitiendo la salida o entrada de aire según la aplicación. Al detenerse el ventilador, las lamas cierran por gravedad, sellando el vano.

Funciones principales:

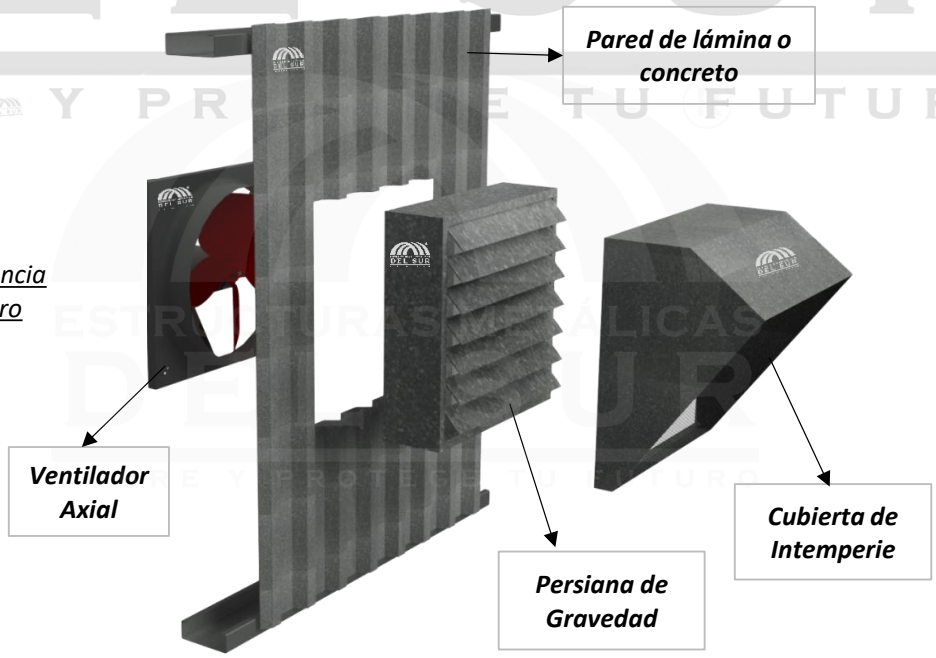
- *Evitar el ingreso de aire exterior cuando el equipo está apagado.*
- *Reducir infiltraciones de polvo o lluvia ligera.*
- *Impedir el acceso de animales o insectos al interior del sistema.*
- *Mejorar la eficiencia energética al evitar corrientes de aire no controladas.*

Se fabrica comúnmente en lámina galvanizada o aluminio, con ejes y pivotes diseñados para operación continua y bajo mantenimiento.

Aplicaciones comunes

- *Talleres industriales.*
- *Procesos con generación de polvo.*
- *Ventilación de áreas con requerimientos de aire limpio.*

Modelo de referencia
Axial sobre Muro



Axial para Instalación en Techo

Los extractores instalados en cubierta o azotea requieren accesorios diseñados específicamente para garantizar estabilidad estructural, protección ambiental y control del flujo de aire.

Cubierta de Intemperie

La cubierta de intemperie para instalación en techo se diseña para proteger el sistema de ventilación de lluvia, polvo y objetos externos. Su geometría permite que el aire expulsado fluya libremente hacia el exterior, evitando el ingreso de agua al ducto o al extractor. Incluye malla metálica de protección, la cual evita el ingreso de animales al sistema.

Beneficios

- *Protección del extractor contra condiciones climáticas.*
- *Mayor vida útil del equipo.*
- *Operación segura en ambientes exteriores.*

Base de Soporte para Techo

La base de soporte es una estructura metálica diseñada para montar el extractor axial de forma segura sobre cubiertas o techumbres.
Esta base permite distribuir adecuadamente las cargas del equipo y facilita la integración con láminas de cubierta o sistemas de impermeabilización.

Características

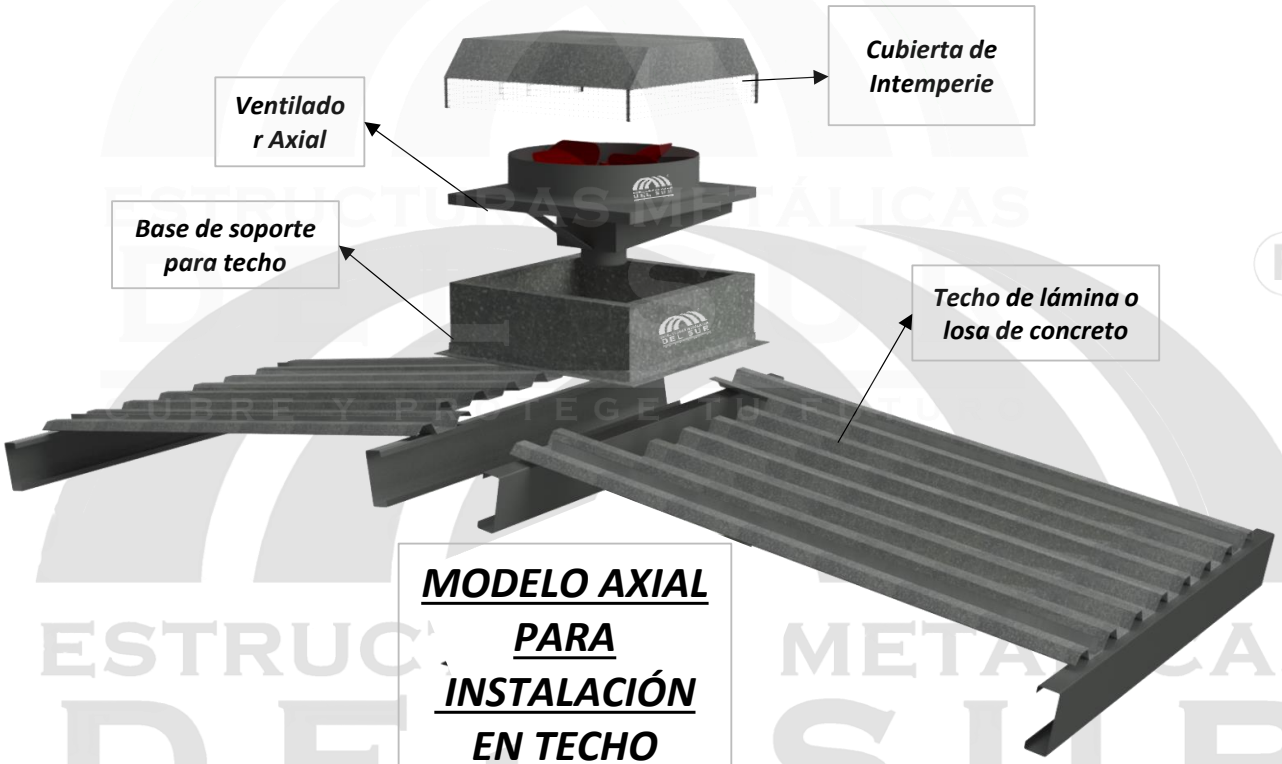
- *Fabricación en acero estructural.*
- *Compatibilidad con distintos tipos de techumbre (lámina, losa o panel).*
- *Diseño que permite fijación segura del extractor.*

Ventajas

- *Mayor estabilidad del sistema.*
- *Correcta alineación del extractor.*
- *Facilita mantenimiento e instalación.*







MODELO AXIAL PARA INSTALACIÓN EN TECHO

Los extractores axiales pueden suministrarse con distintos equipamientos y configuraciones de instalación, permitiendo adaptar cada equipo a las condiciones específicas del proyecto, ya sea para extracción, inyección o renovación de aire en aplicaciones industriales, comerciales o de servicios.

La selección del extractor y de sus accesorios dependerá de factores como:

- *Caudal de aire requerido.*
- *Condiciones del sitio de instalación.*
- *Tipo de montaje (pared o techo).*
- *Requerimientos de filtración.*
- *Condiciones ambientales de operación.*

Nuestro equipo puede proporcionar asesoría técnica para la selección del sistema de ventilación más adecuado, garantizando el correcto desempeño y eficiencia del equipo.

Las especificaciones técnicas pueden variar dependiendo de la configuración del equipo y los accesorios seleccionados.
Nos reservamos el derecho de realizar mejoras o modificaciones al diseño sin previo aviso, con el objetivo de optimizar el desempeño del producto.